Informacja o optymalnym wariancie pozyskania drewna

Pakiet: HARW 2/2027

Leśnictwo	Adres leśny	Grupa czynn.	Wariant
Leśno	12-07-2-10-174 -i -00	TPP	1ab
Leśno	12-07-2-10-180 -c -00	TPP	1ab
Leśno	12-07-2-10-180 -d -00	TPP	3ab
Leśno	12-07-2-10-180 -f -00	TPP	1ab
Leśno	12-07-2-10-203 -a -00	TPP	3ab
Leśno	12-07-2-10-204 -a -00	TPP	3ab
Leśno	12-07-2-10-205 -a -00	TPP	1ab
Leśno	12-07-2-10-206 -a -00	TPP	3ab
Leśno	12-07-2-10-206 -f -00	IVD	3ab
Leśno	12-07-2-10-210 -a -00	IB	1ab
Leśno	12-07-2-10-211 -a -00	TPP	1ab
Leśno	12-07-2-10-211 -b -00	TPP	1ab
Leśno	12-07-2-10-211 -c -00	TPP	3ab
Leśno	12-07-2-10-211 -d -00	TPP	3ab
Leśno	12-07-2-10-223 -k -00	TPP	3ab
Leśno	12-07-2-10-228 -a -00	IB	3ab
Leśno	12-07-2-10-231 -b -00	TPP	1ab
Leśno	12-07-2-10-231 -c -00	TPP	1ab
Leśno	12-07-2-10-232 -a -00	TPP	1ab
Leśno	12-07-2-10-247 -a -01	IB	3ab
Leśno	12-07-2-10-247 -a -99	IB	3ab
Leśno	12-07-2-10-250 -f -00	IIIAU	1ab
Łęga	12-07-2-11-218 -j -00	TPP	3ab
Łęga	12-07-2-11-220 -w -00	TPN	1ab
Łęga	12-07-2-11-240 -f -00	TPP	3ab
Łęga	12-07-2-11-241A -a -00	TPN	1ab
Łęga	12-07-2-11-253 -g -00	TPP	3ab
Łęga	12-07-2-11-287 -d -00	IVD	3ab
Łęga	12-07-2-11-287 -g -00	IB	3ab
Łęga	12-07-2-11-290 -k -00	IIIA	3ab
Łęga	12-07-2-11-290 -l -00	IIIA	3ab
Łęga	12-07-2-11-310 -f -00	TPP	3ab

Warianty pozyskania drewna ręczno-maszynowo (pilarkami)

Informacja o optymalnym wariancie pozyskania drewna

Wariant 1a.

Całość masy (ilości drewna) do pozyskania wyrabiana jest na sortymenty przy pniu. Sortymenty stosowe są znoszone w wiązki w celu ułatwienia mechanicznego załadunku. Wszystkie sortymenty są zrywane bezpośrednio do miejsca wywozu.

Wariant 2a.

Dłużyce i kłody wyrabiane są przy pniu i zrywane bezpośrednio do miejsca wywozu. Pozostałe drewno na sortymenty stosowe jest zrywane w całej długości do placu przy stałym szlaku zrywkowym i tam wyrabiane na poszczególne sortymenty (w tym pojedynczo mogą być cienkie kłody). Wyrobione sortymenty stosowe są następnie zrywane do miejsca wywozu i tam układane mechanicznie w stosy.

Wariant 3a.

Dłużyce i kłody w całości wyrabiane są przy pniu i zrywane do miejsca wywozu. Drewno na sortymenty stosowe jak w wariancie 2, jest zrywane w całej długości do placu przy drodze wywozowej i tam wyrabiane na poszczególne sortymenty i układane ręcznie w stosy.

Warianty pozyskania drewna mechanicznie i ręczno-maszynowo

Wariant 1ab.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami tak jak w wariancie 1a.

Wariant 2ab.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami i wyrabiane tak jak w wariancie 2a.

Wariant 3ab.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami i wyrabiane tak jak w wariancie 3a.

Należy zwrócić uwagę, iż siódma kombinacja – pozyskanie drewna wyłącznie mechanicznie „1b” – nie wymaga oddzielnego traktowania, ponieważ jest wyliczana tak samo jak wariant 1ab, tylko nie występuje pozyskanie ręczno-maszynowe (pilarkami).

Ograniczenia występujące na pozycji cięć

Na wybór optymalnego wariantu składa się analiza szacunku brakarskiego. W trakcie jego sporządzania istnieje możliwość odnotowania określonych ograniczeń, które eliminują pracę w danym wariancie technologicznym. Listę ograniczeń i ich oddziaływanie na wynik optymalizacji przedstawia poniższe zestawienie:

1. Wymagane pozyskanie wyłącznie pilarką.

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów „b” z wykonaniem mechanicznym (harwesterami i innymi z głowicą ścinkową).

2. Brak miejsca do manipulacji sortymentów stosowych przy leśnym stałym szlaku.

Informacja o optymalnym wariancie pozyskania drewna

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów nr 2 – z dogodnym do manipulacji miejscu przy leśnym szlaku stałym na trasie pomiędzy leśnym szlakiem czasowym a miejscem, z którego przewidywany jest wywóz drewna.

3. Brak miejsca do manipulacji sortymentów stosowych przy drodze wywozowej

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów nr 3 – z wyrobieniem sortymentów stosowych w miejscu składowania surowca do ostatecznego wywozu.